

ARD-SF-005

Kriogeniczny zawór bezpieczeństwa · PN320 · gwint zewnętrzny BSP/NPT



Seria zaworów bezpieczeństwa DN15 PN320 z trzema podanymi zakresami ciśnienia nastawy. Współczynnik katalogowy wynosi 0.66; certyfikowana przepustowość i ostateczny dobór zabezpieczenia nadciśnieniowego zależą od konkretnego zamówienia.

Te zakresy średnic i ciśnień wymagają potwierdzenia technicznego. Nie stanowią potwierdzonej dostępności ani zatwierdzonych granic pracy. Dokładna średnica, klasa ciśnienia, materiały i temperatura projektowa wymagają pisemnego potwierdzenia.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-25
Klasy ciśnieniowe	PN320
Temperatura	-196 do +80°C · seria*
Przylączy	Gwint zewnętrzny BSP / NPT
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Dostępne dane wymiarowe: DN 15; PN320. Inne rozmiary i parametry wymagają potwierdzenia technicznego.

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przylączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-25
Klasy ciśnieniowe	PN320
Połączenie	Gwint zewnętrzny, BSP / NPT
Napęd	Sprężynowy upust ciśnienia
temperatura serii*	-196°C do +80°C
Zakresy ciśnienia nastawy	5-10.9 / 11-19.9 / 20-28 MPa
Współczynnik katalogowy	0.66
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Przylączy

Przedstawiona konfiguracja: Kompaktowy korpus blokowy z przylączami z gwintem zewnętrznym z boku i od dołu, srebrna obudowa i wysoka osłona w kolorze mosiądzu.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	BSP · NPT · Gwint zewnętrzny
Standard gwintu	BSP i NPT to osobne opcje. Potwierdź dokładne oznaczenie, kształt stożkowy/równoległy oraz wlot i wylot gwint zewnętrzny/gwint wewnętrzny; metrycznych gwintów referencyjnych nie wolno oznaczać ponownie jako BSP lub NPT.
Zakres rysunku referencyjnego	Wykonanie referencyjne PN320 DN15 z przylączami metrycznymi M36x2 / M39x2. Materiały referencyjne korpusu/elementów wewnętrznych to S30408 / S32168. Warianty katalogowe CF8 / HPb59-1 i BSP/NPT wymagają własnych rysunków. Zakresy nastawy nie stanowią certyfikowanej przepustowości upustowej.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Gniazdo	HPb59-1
Dysk	HPb59-1

Materiały konfiguracji alternatywnych

Materiały dotyczą dostarczonej konfiguracji referencyjnej. Wykonanie referencyjne PN320 DN15 z przylączami metrycznymi M36x2 / M39x2. Materiały referencyjne korpusu/elementów wewnętrznych to S30408 / S32168. Warianty katalogowe CF8 / HPb59-1 i BSP/NPT wymagają własnych rysunków. Zakresy nastawy nie stanowią certyfikowanej przepustowości upustowej.

Komponent	Materiał
Pokrywa	HPb59-1

Komponent	Materiał
Sprężyna	S30210
Korpus	S30408
Śruba regulacyjna	HPb59-1
Gniazdo sprężyny	S30408
Uszczelnienie	T2
Uszczelka	PTFE
Dysk	S32168
Gniazdo zaworu	S32168
Pręt wypychacza	S42020
Pierścień regulacyjny	HPb59-1
Pokrywa	S30408

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

Wykonanie referencyjne PN320 DN15 z przyłączami metrycznymi M36x2 / M39x2. Materiały referencyjne korpusu/elementów wewnętrznych to S30408 / S32168. Warianty katalogowe CF8 / HPb59-1 i BSP/NPT wymagają własnych rysunków. Zakresy nastawy nie stanowią certyfikowanej przepustowości upustowej.

Wymiary i odnośniki do połączeń

DN	H	H1	D0	W	M1	M2	Ciśnienie nastawy (MPa)
15	269	72.5	Ø8	57.5	M36x2	M39x2	11 - 19.9
15	269	72.5	Ø8	57.5	M36x2	M39x2	20 - 28
15	269	72.5	Ø8	57.5	M36x2	M39x2	5 - 10.9

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Wymagania inżynierskie

Temat	Wymaganie
Dane wymiarowe	Tabela referencyjna i rysunek: DN15. Wymiary i odniesienia do połączeń.
Rysunek instalacyjny	Potwierdzić BSP lub NPT, gwinty zewnętrzne lub wewnętrzne, rozmiary gwintów, długość wkręcenia, długość zabudowy i przestrzeń montażową.
Dopuszczalna zależność ciśnienia i temperatury	Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie wlotowe przy temperaturze upustu dla wybranego korpusu, wyposażenia i uszczeltek. Określ oddzielnie ciśnienie zadane, przeciwcisnienie i certyfikowaną wydajność upustową.

Funkcje konfiguracyjne

- Korpus według katalogu: CF8
- Podane przyłącza: BSP · NPT · Gwint zewnętrzny

Notatki dotyczące wyboru

Te zakresy średnic i ciśnień wymagają potwierdzenia technicznego. Nie stanowią potwierdzonej dostępności ani zatwierdzonych granic pracy. Dokładna średnica, klasa ciśnienia, materiały i temperatura projektowa wymagają pisemnego potwierdzenia.

*-196 do +80°C to zakres serii lub zakres referencyjny. Nie określa on dopuszczalnego ciśnienia w każdej temperaturze ani przydatności każdego gniazda, uszczelnienia i napędu. Należy potwierdzić minimalną temperaturę projektową oraz krzywą ciśnienie-temperatura dla wybranego zespołu.

Określić wymagane ciśnienie nastawy, medium i temperaturę upustu, przeciwcisnienie oraz certyfikowaną przepustowość. Zakresy nastawy sprężyny, ciśnienie nominalne i klasa kołnierza to odrębne wartości. Ilustracja nie potwierdza przepustowości ani dopuszczenia.

Wykonanie katalogowe i materiały dostarczonej konfiguracji referencyjnej pokazano oddzielnie pod wykazem materiałów. Dla oferowanego korpusu, elementów wewnętrznych i przyłączy należy korzystać z zatwierdzonego rysunku.

Dostępne dane wymiarowe: DN 15; PN320. Inne rozmiary i parametry wymagają potwierdzenia technicznego.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.