ARD-RG-003

Zawór redukcyjny ciekłego wodoru

Zapytanie referencyjne dotyczące redukcji ciśnienia ciekłego wodoru dla określonego obciążenia ciśnieniowego przed i za zaworem. Architekturę regulacyjną, układ czujników i izolację wybiera się z rzeczywistych przypadków procesowych.

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	Średnica nominalna do określenia
Klasy ciśnieniowe	Ciśnienie wlotowe/wylotowe do określenia
Temperatura	Praca z LH2 do -253°C; dobrane granice do potwierdzenia
Przyłącza	Przyłącza końcowe do określenia
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Dobór wielkości regulatora	Podać zakres ciśnienia wlotowego, nastawę ciśnienia wylotowego, przepływ minimalny/normalny/maksymalny i dopuszczalną odchyłkę regulacji przy przepływie.
Integracja procesów	Potwierdzić fazę medium, ryzyko odparowania wskutek rozprężania, układ czujników, zabezpieczenie przed nadciśnieniem i izolowane połączenia.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Rodzina reduktorów ciśnienia LH2; wybrana architektura do potwierdzenia
Napęd	System regulacji do wyboru; pokazano układ sprężynowy

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: kołnierzowy korpus regulatora, przedłużony zespół górny i obudowa sprężyny

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opcje połączenia	Przyłącza końcowe do określenia
Połączenie współpracujące	Potwierdzić normę przyłączy, przylgę kołnierza lub przygotowanie do spawania, wymiary rury i przestrzeń montażową.
Wybór konfiguracji	Układ kołnierzowy i zewnętrzna część regulatora mają charakter poglądowy; wybrana konstrukcja redukcji ciśnienia wymaga potwierdzenia.

Materiały

Komponent	Materiał / opcja
Części ciśnieniowe	Gatunki materiałów zgodne z wodorem do doboru
Elementy regulacyjne wewnętrzne i uszczelnienia	Układ materiałów LH2 odpowiedni do warunków pracy - do potwierdzenia

Funkcje konfiguracyjne

- Dedykowane zadanie redukcji ciśnienia LH2
- Warunki na wlocie i wylocie określają dobór
- Układ wykrywania i sterowania określony dla projektu

Notatki dotyczące wyboru

Granice serii służą przygotowaniu zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej kombinacji średnicy, ciśnienia i napędu. Potwierdzić wybraną konstrukcję i jej dopuszczalne zależności ciśnienia i temperatury.

Opis serii nie określa zakresu nastaw, przepustowości, Cv/Kv, odchyłki regulacji przy przepływie ani mechanizmu samoczynnego lub pilotowego. Należy je jednoznacznie dobrać przed sporządzeniem oferty.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.