

ARD-GL-009

Zawór grzybkowy kriogeniczny z długim trzpieniem · PN40 · SW



Zawór grzybkowy CF8 z długim trzpieniem do instalacji DN10-50 z przyłączami do spawania kielichowego. Opublikowane tabele rozróżniają alternatywne średnice wewnętrzne kielichów dla wybranej rury.

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-50
Klasy ciśnieniowe	PN40
Temperatura	-196 do +80°C · seria*
Przyłącza	Spawanie kielichowe (SW)
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przyłączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 10-50
Klasy ciśnieniowe	PN40
Połączenie	Przylącze do spawania kielichowego
Projekt	Długi trzpień
Napęd	Ręczne pokrętko
temperatura serii*	-196°C do +80°C
Medium	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Przylącza

Przedstawiona konfiguracja: Korpus do montażu w linii z przylączami do spawania kielichowego, kwadratową pokrywą przykręcaną, długim prostym przedłużeniem i niebieskim kołem ręcznym.

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Opublikowane połączenie	Przylącze do spawania kielichowego
Przylącze do spawania kielichowego	Potwierdź zewnętrzną średnicę rury, otwór kielichowy, głębokość i grubość ścianki dla wybranego rozmiaru. SW nie jest interfejsem gwintowanym ani spawanym doczołowo.
Zakres rysunku referencyjnego	Wykonanie PN40 z wydłużonym trzpieniem i przylączami do spawania kielichowego, DN10-DN50. Oddzielne wiersze dla każdego DN podają alternatywne średnice otworów kielichów oraz, jeśli określono, wysokości lub masy. Należy dobrać średnicę otworu kielicha do rury.

Materialy

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	CF8
Dysk	S30408

Materialy konfiguracji alternatywnych

Materialy dotyczą dostarczonej konfiguracji referencyjnej. Wykonanie PN40 z wydłużonym trzpieniem i przylączami do spawania kielichowego, DN10-DN50. Oddzielne wiersze dla każdego DN podają alternatywne średnice otworów kielichów oraz, jeśli określono, wysokości lub masy. Należy dobrać średnicę otworu kielicha do rury.

Komponent	Materiał
Korpus	CF8
Śruba sześciokątna	S30408
Nakrętka sześciokątna	S30408
Uszczelnienie dysku	PCTFE

Komponent	Materiał
Trzpień	S30408
Nakrętka łącząca	S30408
Dysk	S30408
Pierścień V	PTFE
Rura łącząca	S30408
Uszczelka	RPTFE
Nakrętka dławnicy	S30408
Szczeliwa dławnicy	S30408
Pokrywa	S30408
Koło ręczne	Y102

Wymiary referencyjne

Wymiary dotyczą wyłącznie wersji podanej w tabeli. Przed montażem potwierdź zatwierdzony rysunek gabarytowy dla wybranej średnicy, klasy ciśnieniowej i przyłączy.

Wykonanie PN40 z wydłużonym trzpieniem i przyłączami do spawania kielichowego, DN10-DN50. Oddzielne wiersze dla każdego DN podają alternatywne średnice otworów kielichów oraz, jeśli określono, wysokości lub masy. Należy dobrać średnicę otworu kielicha do rury.

Wymiary i odnośniki do połączeń

DN	H otwarty	H zamknięty	L	D	D0	D1	D2	B	Waga (kg)
10	210	204	60	Ø65	Ø13	Ø14.5	Ø24	6	0.9
10	221	215	60	Ø65	Ø15	Ø17.8	Ø24	6	1.0
15	253	244	65	Ø80	Ø15	Ø18.5	Ø29.5	6	1.1
15	257	248	65	Ø80	Ø15	Ø22.7	Ø29.5	6	1.0
20	257	246	80	Ø80	Ø20	Ø25.5	Ø36	8	1.5
20	263	254	80	Ø80	Ø20	Ø27.7	Ø36	8	1.5
25	288	274.5	90	Ø100	Ø25	Ø32.5	Ø43.5	8	2.1
25	295	282	90	Ø100	Ø25	Ø34.5	Ø43.5	8	2.1
32	298	283.5	105	Ø100	Ø32	Ø38.5	Ø53	8	2.8
32	305.5	291	105	Ø100	Ø32	Ø43.2	Ø53	8	2.8
40	365.5	348	120	Ø125	Ø40	Ø45.5	Ø62	8	4.0
40	373.5	356	120	Ø125	Ø40	Ø49	Ø62	8	3.9
50	374.5	353.5	140	Ø140	Ø50	Ø57.5	Ø72	10	5.2
50	384.5	361.5	140	Ø140	Ø50	Ø61.1	Ø72	10	5.2

Wymiary liniowe: mm; waga: kg, jeśli nie podano inaczej. Oznaczenia gwintów, mocowania i ciśnienia nie są wymiarami liniowymi. Myślnik oznacza, że nie udokumentowano żadnej wartości. Poproś o zatwierdzony rysunek gabarytowy do montażu.

Wymagania inżynierskie

Temat	Wymaganie
Dane wymiarowe	Tabela referencyjna i rysunek: DN10, DN15, DN20, DN25, DN32, DN40, DN50. Wymiary i odnośniki do połączeń.
Rysunek instalacyjny	Potwierdzić długość od końca do końca, otwór/głębokość kielicha, rozmiar rury i grubość ścianki, wysokość całkowitą oraz prześwit roboczy/demontażowy.
Dopuszczalna zależność ciśnienia i temperatury	Uzyskać tabelę lub krzywą dopuszczalnego ciśnienia w funkcji temperatury dla wybranego korpusu, gniazda i uszczelnień, z minimalną i maksymalną temperaturą projektową. Klasa nominalna i zakres temperatur serii nie określają tej krzywej.

Funkcje konfiguracyjne

- Korpus według katalogu: CF8
- Podane przyłącza: Spawanie kielichowe

Notatki dotyczące wyboru

Rozmiary i wartości ciśnienia zależą od konstrukcji, materiałów i konfiguracji. Potwierdź wybraną wartość ciśnienia i temperatury za pomocą oferty.

*-196 do +80°C to zakres serii lub zakres referencyjny. Nie określa on dopuszczalnego ciśnienia w każdej temperaturze ani przydatności każdego gniazda, uszczelnienia i napędu. Należy potwierdzić minimalną temperaturę projektową oraz krzywą ciśnienie-temperatura dla wybranego zespołu.

Wykonanie katalogowe i materiały dostarczonej konfiguracji referencyjnej pokazano oddzielnie pod wykazem materiałów. Dla oferowanego korpusu, elementów wewnętrznych i przyłączy należy korzystać z zatwierdzonego rysunku.

PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości. Potwierdzić dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwiecznionej cieczy przed nadciśnieniem i wymaganą certyfikację wybranego zespołu. Praca z ciekłym wodorem i helem wymaga oddzielnej oceny.