

ARD-ES-006

Pneumatyczny zawór odcinający LH2 z barierą termiczną



Pneumatyczny grzybkowy zawór odcinający LH2 z wydłużoną pokrywą i barierą termiczną. Zimny korpus ciśnieniowy i ciepły zespół napędowy dobiera się łącznie do wymaganej sekwencji odcinania.

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Ilustracja produktu. Wygląd i wymiary zależą od wybranej konfiguracji.

Wybór	Specyfikacja
Zakres wymiarów	DN 15-250 / NPS 1/2-10 - zakres serii
Klasy ciśnieniowe	ASME Klasa 150-300
Temperatura	Wybór -253 do +80°C - LH2
Przylączy	Spawanie doczołowe (BW)
Medium	LH2 / ciekły wodór

Zdefiniuj swoje wymagania

Podaj medium, ciśnienie i temperaturę projektową, średnicę nominalną, normę przylączy, rodzaj napędu, ilość oraz wymaganą dokumentację odbiorową.

Dobór do projektu

Temat	Wymaganie dotyczące doboru
Warunki procesowe	Podaj fazę LH2, temperaturę projektową, ciśnienie, natężenie przepływu i różnicę ciśnień.
Wybrany zespół	Potwierdź sposób połączenia z izolacją, materiały, kryteria dopuszczalnej nieszczelności oraz dokumentację badań wymaganą w projekcie.

Zobacz ten produkt i poproś o wycenę

Ten arkusz danych katalogowych ułatwia wybór i zapytanie. Nie jest to certyfikowana krzywa ciśnienia i temperatury, rysunek instalacyjny ani zatwierdzenie specyficzne dla zamówienia.

Specyfikacja techniczna

Parametr	Specyfikacja
Budowa	Pneumatyczny zawór odcinający grzybkowy; bariera termiczna; wydłużone uszczelnienie mieszkowe i szczeliwo
Napęd	Siłownik pneumatyczny membranowy
Opcje izolacji	Płaszcz próżniowy z izolacją wielowarstwową lub wykonanie bez płaszcza
Zespół napędowy	Położenie przy utracie zasilania, ciśnienie powietrza, elektrozawór, sygnał zwrotny i interfejs wyzwalania do określenia
Norma przyłączy	Spawanie doczołowe według ASME B16.25

Przyłącza

Przedstawiona konfiguracja: przelotowy korpus zaworu grzybkowego z dwoma króćcami do spawania doczołowego, długą pokrywą części zimnej, pneumatycznym siłownikiem membranowym i zespołem przyrządów zamontowanym z boku

Szczegóły połączenia	Wymaganie dotyczące doboru
Przyłącza procesowe	Spawanie doczołowe według ASME B16.25; potwierdź wybraną serię grubości ścianki rury (Schedule).
Interfejs izolacji	Zdefiniuj płaszcz, granicę próżni i długość przedłużenia oddzielnie od przyłącza procesowego.

Materialy

Komponent	Materiał / opcja
Korpus	304L / 316L stal nierdzewna
Elementy wewnętrzne / gniazda	Wybrane kriogeniczne elementy wewnętrzne z metalu i polimeru; potwierdź gatunki materiałów dla LH2

Funkcje konfiguracyjne

- Zdalne pneumatyczne odcinanie przepływu
- Wydłużona pokrywa z barierą termiczną
- Planowanie konserwacji cold box

Notatki dotyczące wyboru

Dane serii służą do przygotowania zapytania i nie potwierdzają dostępności ani zatwierdzonych granic pracy dla każdej średnicy, ciśnienia i wykonania. Potwierdź wybraną konfigurację LH2 oraz dopuszczalne ciśnienie w zależności od temperatury.

Zakres średnic dotyczy całej serii LH2; potwierdzić macierz modeli awaryjnego odcinania. Określone działanie przy utracie zasilania, czas zamykania lub status SIL wymagają kwalifikacji całego zespołu.

Potwierdzić granice ciśnienia i temperatury, zgodność materiałową, czyszczenie do pracy z tlenem, zabezpieczenie uwięzionej cieczy przed nadciśnieniem oraz certyfikację wybranego zespołu. PN, klasa ASME i ciśnienie nastawy zaworu bezpieczeństwa to odrębne wartości.