

ARD-VJ-005

Valvola a globo per idrogeno liquido isolata sotto vuoto



Configurazione di riferimento di una valvola a globo manuale per idrogeno liquido, con camicia metallica di isolamento sottovuoto e costruzione saldata a piena penetrazione. Il gruppo superiore prolungato combina un soffietto selezionato con un sistema di tenuta precaricato a molla.

I limiti della serie orientano la richiesta e non attestano disponibilità o limiti operativi approvati per ogni combinazione di dimensione, pressione e attuatore. Confermare la costruzione scelta e i relativi limiti pressione-temperatura.

Illustrazione del prodotto. L'aspetto e le dimensioni dipendono dalla configurazione selezionata.

Selezione	Specifica
Intervallo dimensionale	DN 8-100
Classi di pressione	PN50 (5.0 MPa nominale)
Temperatura	Da -253 a +150°C
Attacchi	Estremità a saldare; preparazione da specificare
Fluido	LH2 / idrogeno liquido

Definisci la tua esigenza

Specificare il fluido, la pressione e la temperatura di progetto, il diametro nominale, la norma degli attacchi, il tipo di azionamento, la quantità e la documentazione di collaudo richiesta.

Selezione per il progetto

Argomento	Requisito di selezione
Interfaccia isolata	Specificare il diametro esterno/parete del tubo di processo, le dimensioni della camicia, il limite del vuoto e il carico termico dell'installazione.
Qualificazione	Confermare la distinta materiali, la durata del soffietto, la prova di tenuta, la pulizia e la documentazione d'ordine selezionata.

Visualizza questo prodotto e richiedi un preventivo

Questa scheda tecnica del catalogo supporta la selezione e la richiesta. Non si tratta di una curva pressione-temperatura certificata, di un disegno di installazione o di un'approvazione specifica dell'ordine.

Specifica tecnica

Parametro	Specifica
Costruzione	Valvola a globo manuale; camicia metallica sottovuoto; soffietto e tenuta precaricata a molla
Azionamento	Volantino manuale

Attacchi

Disposizione illustrata: un corpo prolungato di valvola a globo con camicia sottovuoto, due tronchetti a saldare e volantino manuale superiore

Particolare della connessione	Requisito di selezione
Opzioni di connessione	Estremità a saldare; preparazione da specificare
Interfaccia di accoppiamento	Confermare la norma degli attacchi, la faccia di tenuta della flangia o la preparazione a saldare, le dimensioni del tubo e l'ingombro di montaggio.
Selezione della configurazione	La saldatura a piena penetrazione descrive la costruzione, non una specifica norma degli attacchi della tubazione di processo. Confermare le interfacce della tubazione e della camicia.

Materiali

Componente	Materiale / opzione
Parti in pressione e camicia a vuoto	Elenco dei materiali metallici selezionati da confermare
Sistema di tenuta	Soffietto e tenute precaricate a molla; gradi dei materiali selezionati da confermare

Funzionalità di configurazione

- Configurazione LH2 isolata sotto vuoto
- Costruzione saldata a piena penetrazione
- Gruppo superiore prolungato a comando manuale

Note sulla selezione

I limiti della serie orientano la richiesta e non attestano disponibilità o limiti operativi approvati per ogni combinazione di dimensione, pressione e attuatore. Confermare la costruzione scelta e i relativi limiti pressione-temperatura.

DN8-100 e PN50 descrivono la gamma delle schede prodotto; non certificano ogni dimensione in ogni condizione di progettazione. La copertura della famiglia di prova del tipo è separata dalla documentazione specifica dell'ordine.

Confermare i limiti di pressione e temperatura, la compatibilità dei materiali, la pulizia per servizio ossigeno, lo scarico di sovrappressione del liquido intrappolato e la certificazione del gruppo selezionato. PN, classe ASME e pressione di taratura della valvola di sicurezza sono valori distinti.