ARD-BV-002

Valvola a sfera criogenica con accesso dall’alto

Una disposizione del corpo con accesso dall’alto che consente l'accesso ai componenti interni, con un coperchio esteso e un design di scarico della pressione della cavità.

Le dimensioni e i valori di pressione dipendono dalla costruzione, dai materiali e dalla configurazione. Confermare la valutazione pressione-temperatura selezionata con il preventivo.

Illustrazione del prodotto. L'aspetto e le dimensioni dipendono dalla configurazione selezionata.

Selezione	Specifica
Intervallo dimensionale	1/2-20 in fuso / 1/2-36 in forgiato
Classi di pressione	ASME Classe 150-1500
Temperatura	Fino a -196°C
Attacchi	Saldatura a tasca (SW) · Saldatura di testa (BW) · Flangiata

Definisci la tua esigenza

Specificare il fluido, la pressione e la temperatura di progetto, il diametro nominale, la norma degli attacchi, il tipo di azionamento, la quantità e la documentazione di collaudo richiesta.

Visualizza questo prodotto e richiedi un preventivo

Questa scheda tecnica del catalogo supporta la selezione e la richiesta. Non si tratta di una curva pressione-temperatura certificata, di un disegno di installazione o di un'approvazione specifica dell'ordine.

Specifica tecnica

Parametro	Specifica
Intervallo dimensionale	1/2-20 in fuso / 1/2-36 in forgiato
Classi di pressione	ASME Classe 150-1500
Attacchi	Saldatura a tasca (SW) · Saldatura di testa (BW) · Flangiata
Intervallo di temperatura	Fino a -196°C
Standard di progettazione di riferimento	BS 5351; ASME B16.34; B16.25 / B16.5
Prove di pressione/sede referenziate	API 598; BS 6364

Attacchi

Disposizione illustrata: Estremità flangiate nella configurazione con accesso dall'alto nella foto.

Particolare della connessione	Requisito di selezione
Connessione pubblicata	A saldare a tasca, di testa o flangiate
Standard di connessione di riferimento	BW: ASME B16.25; flangiato: ASME B16.5. Lo standard SW non è specificato in questa pagina.
Selezione della saldatura	Specificare diametro esterno del tubo, spessore di parete o Schedule, materiale e preparazione della saldatura. SW e BW sono tipi di attacco diversi.
Selezione della flangia	Specificare dimensione nominale, classe di pressione della flangia, faccia di tenuta, foratura e guarnizione. Non dedurle dalla sola immagine.

Materiali

Componente	Materiale / opzione
Corpo	Acciaio forgiato - ASTM A182-F304(L)/F316(L) Acciaio fuso - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Coperchio	Acciaio forgiato - ASTM A182-F304(L)/F316(L) Acciaio fuso - ASTM A351-CF8(M)/CF3(M)
Sede	PCTFE/METALLO
Sfera	A182 F304(L)/316(L)+Ni60
Stelo	XM-19
Guarnizione	GRAFITE AVVOLTA A SPIRALE
Baderna del premistoppa	SS316+Grafite

Funzionalità di configurazione

• Accesso dall'alto

• Coperchio prolungato con gocciolatoio

• Sfera flottante o montata su perno

• Opzioni a passaggio pieno o ridotto

• Funzionamento manuale, pneumatico, elettrico o idraulico

• Opzioni unidirezionali o bidirezionali; Modello DBB

• Tenuta dello stelo con precarico mantenuto a molla

• Gruppo sede staccabile

• Scarico della pressione della cavità

• Dispositivi antistatici e antiespulsione dello stelo

Note sulla selezione

Le dimensioni e i valori di pressione dipendono dalla costruzione, dai materiali e dalla configurazione. Confermare la valutazione pressione-temperatura selezionata con il preventivo.

I limiti delle serie pubblicate non sono una matrice di disponibilità dimensione per pressione. Materiali, resistenza alla temperatura, classe di perdita, test e certificazione sono confermati per la configurazione selezionata.

PN, classe ASME e pressione di taratura della valvola di sicurezza sono valori distinti. Confermare la pressione ammissibile in funzione della temperatura, la compatibilità dei materiali, la pulizia per servizio ossigeno, lo scarico di sovrapressione del liquido intrappolato e la certificazione richiesta per il gruppo scelto. Il servizio con idrogeno liquido e quello con elio richiedono una valutazione separata.