

ARD-BF-004

Valvola a farfalla criogenica con accesso dall'alto - estremità a saldare



Gamma di valvole a farfalla a tripla eccentricità con accesso dall'alto, attacchi saldati e corpo CF8. La documentazione tecnica riporta DN50-900 con comando a riduttore, elettrico o pneumatico.

Le dimensioni e i valori di pressione dipendono dalla costruzione, dai materiali e dalla configurazione. Confermare la valutazione pressione-temperatura selezionata con il preventivo.

Illustrazione del prodotto. L'aspetto e le dimensioni dipendono dalla configurazione selezionata.

Selezione	Specifica
Intervallo dimensionale	DN 50-900
Classi di pressione	PN16-50 / Classe 150-300*
Temperatura	Confermare la temperatura di progetto
Attacchi	Estremità a saldare - preparazione da confermare
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Definisci la tua esigenza

Specificare il fluido, la pressione e la temperatura di progetto, il diametro nominale, la norma degli attacchi, il tipo di azionamento, la quantità e la documentazione di collaudo richiesta.

Visualizza questo prodotto e richiedi un preventivo

Questa scheda tecnica del catalogo supporta la selezione e la richiesta. Non si tratta di una curva pressione-temperatura certificata, di un disegno di installazione o di un'approvazione specifica dell'ordine.

Specifica tecnica

Parametro	Specifica
Intervallo dimensionale	DN 50-900
Classi di pressione	PN16-50 / Classe 150-300*
Connessione	Attacco a saldare
Gamma PN	PN16-PN50
Gamma di classi ASME	Classe 150-Classe 300
Progettazione	Tripla eccentricità, accesso dall'alto
Azionamento	pneumatico a doppio effetto, attuatore elettrico, riduttore, leva manuale, pneumatico con ritorno a molla
Temperatura	Conferma i limiti per la costruzione selezionata
Fluido	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Attacchi

Disposizione illustrata: Corpo cilindrico con estremità a saldare, apertura superiore con coperchio imbullonato, colonna prolungata e riduttore/volantino nero. La preparazione esatta delle estremità a saldare non è specificata.

Particolare della connessione	Requisito di selezione
Connessione pubblicata	Attacco a saldare
Interfaccia di saldatura	La documentazione tecnica indica soltanto attacchi a saldare. Confermare la preparazione di testa/a tasca, i diametri dei tubi, lo spessore delle pareti e la norma di saldatura; non si deduce alcuna norma BW o SW.

Materiali

Componente	Materiale / opzione
Corpo	CF8
Disco	CF8

Requisiti di ingegneria

Argomento	Requisito
Dati sulle dimensioni	Sono necessarie dimensioni specifiche dell'ordine; per questa configurazione non viene pubblicata alcuna tabella delle dimensioni corrispondenti.
Disegno di installazione	Confermare diametro esterno del tubo, spessore di parete, preparazione a saldare, altezza totale e spazio di manutenzione; la documentazione tecnica non specifica una norma di saldatura a tasca o di testa.
Limiti ammissibili pressione-temperatura	Ottenere la tabella o curva della pressione ammissibile in funzione della temperatura per corpo, sede e tenute scelti, comprese le temperature minima e massima di progetto. La classe nominale e l'intervallo termico della famiglia non definiscono questa curva.

Funzionalità di configurazione

- Corpo da catalogo: CF8
- Collegamenti pubblicati: Saldatura

Note sulla selezione

Le dimensioni e i valori di pressione dipendono dalla costruzione, dai materiali e dalla configurazione. Confermare la valutazione pressione-temperatura selezionata con il preventivo.

La documentazione tecnica classifica questa gamma per il servizio criogenico, ma non pubblica un limite numerico di temperatura per questa costruzione. Confermare la temperatura minima di progetto e gli organi interni prima della selezione.

*I campi PN e ASME Class sono distinti. Non costituiscono conversioni né una matrice completa della disponibilità per dimensione e classe di pressione.

PN, classe ASME e pressione di taratura della valvola di sicurezza sono valori distinti. Confermare la pressione ammissibile in funzione della temperatura, la compatibilità dei materiali, la pulizia per servizio ossigeno, lo scarico di sovrappressione del liquido intrappolato e la certificazione richiesta per il gruppo scelto. Il servizio con idrogeno liquido e quello con elio richiedono una valutazione separata.