

ARD-SF-007

Soupape de sécurité cryogénique · Brides classe 150 / PN40



Gamme de soupapes de sécurité cryogéniques à brides pour DN40-150. Class 150 et PN40 désignent des options de brides distinctes ; la pression de tarage et la capacité de décharge requises sont spécifiées séparément.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 40-150
Classes de pression	Pression de tarage à définir
Température	Confirmer la température de conception
Raccordements	À bride · Classe 150 / PN40
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

[Voir ce produit et demander un devis](#)

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 40-150
Classes de pression	Pression de tarage à définir
Connexion	À bride CL150 / À bride PN40
Pression / réglage	Préciser la classe de pression et la pression de tarage requise
Actionnement	Décompression à ressort
Température	Confirmer les limites de la construction sélectionnée
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Raccordements

Disposition illustrée : Bride d'entrée inférieure verticale et bride de sortie latérale horizontale, couvercle boulonné et boîtier de ressort.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	À bride CL150 · À bride PN40
Interface à bride	Confirmer la norme, la classe de pression, la portée de joint, le perçage et les cotes de raccordement. L'image seule ne confirme aucun de ces éléments.
Options de bride publiées	Les classes 150 et PN40 sont des plages de brides alternatives, et non des pressions de réglage de décharge ou des désignations équivalentes.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8

Exigences techniques

Sujet	Exigence
Données dimensionnelles	Dimensions spécifiques à la commande requises ; aucune table de dimensions correspondantes n'est publiée pour cette configuration.
Dessin d'installation	Confirmer la longueur entre extrémités, la hauteur totale, la norme de bride, la portée de joint, le perçage et l'espace de manœuvre et de démontage.
Limites admissibles pression-température	Confirmez la pression d'entrée admissible à la température de décompression pour le corps, les garnitures et les joints sélectionnés. Spécifiez séparément la pression de réglage, la contre-pression et la capacité de décharge certifiée.

Fonctionnalités de configuration

- Corps selon catalogue : CF8
- Connexions publiées : À bride CL150 · À bride PN40

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

La documentation technique classe cette gamme pour le service cryogénique, sans publier de limite de température chiffrée pour cette construction. Confirmer la température minimale de calcul et les pièces internes avant la sélection.

Préciser la pression de tarage requise, le fluide et la température de décharge, la contre-pression et la capacité certifiée. Les plages de réglage du ressort, la pression nominale et la classe de bride sont des valeurs distinctes. L'illustration ne permet de déduire ni capacité ni homologation.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l'ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.