ARD-GL-015

Vanne à soupape en ligne modulaire LH2

Robinet à soupape compact en ligne avec insert remplaçable, étanchéité de tige par soufflet et bride de fixation de l'enveloppe sous vide. L'ensemble supérieur à commande manuelle permet l'isolement du débit sur place dans les équipements LH2 à espace réduit.

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 15 / DN 25 / DN 50
Classes de pression	PN10 / PN18 / PN25 - en fonction de la taille
Température	Version service froid LH2 à -253°C ; limite supérieure +50°C
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Conditions de procédé	Précisez la phase du LH2, la température de calcul, la pression, le débit et la pression différentielle.
Ensemble sélectionné	Confirmez l'interface d'isolation, les matériaux, les critères d'acceptation des fuites et les documents d'essai du projet.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Robinet à soupape droit en ligne ; insert remplaçable ; étanchéité de tige par soufflet
Actionnement	Volant manuel
Choix du diamètre et de la classe de pression	DN15 : PN18 ou PN25 ; DN25 : PN10 ou PN25 ; DN50 : PN10
Intégration du vide	Bride à souder ; inserts remplaçables compatibles
Exécution LH2	Confirmez l'insert basse température, les joints et l'extension sélectionnés pour le service 20 K

Raccordements

Disposition illustrée : un corps droit compact avec deux embouts opposés à souder bout à bout, un tube supérieur allongé, une bride à vide et un volant manuel

Détail de la connexion	Critère de sélection
Raccordements de procédé	Spécifiez le diamètre extérieur du tuyau, l'épaisseur de la paroi, le matériau et la préparation de la soudure.
Interface d'isolation	Définissez la gaine, la limite du vide et la longueur d'extension séparément du raccord process.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	Acier inoxydable ; nuance choisie à confirmer
Éléments internes / sièges	Éléments internes cryogéniques sélectionnés en métal et polymère ; confirmer les nuances pour LH2

Fonctionnalités de configuration

• Insert de valve remplaçable

• Faible encombrement d'installation

• Connexions de processus en ligne

Notes de sélection

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

La page produit distingue les versions standard et celles pour des températures cryogéniques plus basses. Cette sélection LH2 exige de confirmer la version adaptée ; une version standard à -196°C ne doit pas être utilisée à sa place.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.