ARD-GL-007

Vanne à soupape cryogénique à tige longue · PN20/40 · BW

Une vanne à soupape à tige longue pour les lignes cryogéniques soudées bout à bout DN65-100. PN20 et PN40 sont des options du catalogue avec des extrémités et des contours à souder spécifiques à la configuration.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 65-100
Classes de pression	PN20 · PN40
Température	-196 à +80°C · série*
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 65-100
Classes de pression	PN20 · PN40
Connexion	Raccord à souder bout à bout
Conception	Tige longue
Actionnement	Volant manuel
température série*	-196°C à +80°C
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr, CO2

Raccordements

Disposition illustrée : Corps arrondi de robinet à soupape, chapeau circulaire boulonné, tige allongée et volant bleu ; embouts à souder bout à bout.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder bout à bout
Préparation des soudures	Confirmez le diamètre extérieur du tuyau, l'épaisseur de la paroi et le biseau/préparation. La norme de soudure n'est pas indiquée sur cette page du catalogue.
Portée du dessin de référence	Configuration PN40 à tige allongée et à souder bout à bout, DN65-DN100. Les deux lignes DN100 présentent des diamètres d'extrémité et des longueurs différents ; choisir la variante correspondant au tuyau requis. PN20 nécessite un plan distinct.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Disque	S30408

Matériaux des configurations alternatives

Les matériaux concernent la configuration de référence fournie. Configuration PN40 à tige allongée et à souder bout à bout, DN65-DN100. Les deux lignes DN100 présentent des diamètres d'extrémité et des longueurs différents ; choisir la variante correspondant au tuyau requis. PN20 nécessite un plan distinct.

Composant	Matériau
Corps	CF8
Vis hexagonale	S30408
Écrou hexagonal	S30408
Étanchéité du disque	PCTFE
Tige	S30408

Composant	Matériau
Écrou de connexion	S30408
Disque	S30408
Anneau en V	PTFE
Tuyau de raccordement	S30408
Joint	RPTFE
Écrou de presse-étoupe	S30408
Garnitures de presse-étoupe	S30408
Chapeau	S30408
Volant	HT200

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l'installation, confirmez le plan d'encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

Configuration PN40 à tige allongée et à souder bout à bout, DN65-DN100. Les deux lignes DN100 présentent des diamètres d'extrémité et des longueurs différents ; choisir la variante correspondant au tuyau requis. PN20 nécessite un plan distinct.

Dimensions et référence de raccordement

DN	H ouvert	H fermé	L	D	D0	D1	D2	Poids (kg)
65	520	495	216	Ø200	Ø65	Ø70	Ø76	15.4
80	549	522	241	Ø250	Ø80	Ø81	Ø89	22.8
100	634	601	292	Ø315	Ø100	Ø100	Ø108	31.8
100	634	601	275	Ø315	Ø100	Ø106.3	Ø114.3	31.8

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d'encombrement approuvé pour l'installation.

Exigences techniques

Sujet	Exigence
Données dimensionnelles	Tableau et dessin de référence : DN65, DN80, DN100. Dimensions et référence de raccordement.
Dessin d'installation	Confirmez la longueur de bout en bout, le diamètre extérieur du tuyau, l'épaisseur de la paroi, la préparation de la soudure et le jeu de fonctionnement/retrait.
Limites admissibles pression-température	Obtenir le tableau ou la courbe de pression admissible en fonction de la température pour le corps, le siège et les joints retenus, avec températures minimale et maximale de calcul. La classe nominale et la plage de température de la gamme ne définissent pas cette courbe.

Fonctionnalités de configuration

• Corps selon catalogue : CF8

• Raccordements indiqués : Raccord à souder bout à bout

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

*-196 à +80°C correspond à la plage de la série ou de référence. Elle ne détermine ni la pression admissible à chaque température, ni l'aptitude de chaque siège, joint et actionneur. Confirmez la température minimale de calcul et la courbe pression-température de l'ensemble sélectionné.

La construction catalogue et les matériaux de la configuration de référence fournie sont présentés séparément sous la nomenclature des matériaux. Utiliser le plan approuvé pour le corps, les éléments internes et les raccordements proposés.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l'ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.