

ARD-GL-006

Vanne à soupape cryogénique · PN320 · SW



Robinet à soupape PN320 compact pour conduites cryogéniques à raccords soudés par emboîtement. Le catalogue indique DN10-25 avec un corps CF8 ; le plan d'ensemble fourni présente un matériau de corps différent.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-25
Classes de pression	PN320
Température	-196 à +80°C · série*
Raccords	Soudage par emboîtement (SW)
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-25
Classes de pression	PN320
Connexion	Raccord à souder par emboîtement
Actionnement	Volant manuel
température série*	-196°C à +80°C
Fluide	LNG, LOX, LN2, LAr

Raccordements

Disposition illustrée : Corps compact en bloc, chapeau circulaire boulonné et poignée métallique en T pour commande manuelle.

Détail de la connexion	Critère de sélection
Connexion publiée	Raccord à souder par emboîtement
Interface à souder par emboîtement	Confirmez le diamètre extérieur du tuyau, l'alésage du manchon, la profondeur et l'épaisseur de paroi pour la taille choisie. SW n'est pas une interface fileté ou soudée bout à bout.
Portée du dessin de référence	Configuration PN320 fournie, à souder par emboîtement, DN15-DN25. Deux variantes de corps DN20 sont indiquées. DN10 ne figure pas au tableau. Le matériau du corps de référence est S30408 ; la construction catalogue CF8 nécessite son propre plan confirmé.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	CF8
Disque	S30408

Matériaux des configurations alternatives

Les matériaux concernent la configuration de référence fournie. Configuration PN320 fournie, à souder par emboîtement, DN15-DN25. Deux variantes de corps DN20 sont indiquées. DN10 ne figure pas au tableau. Le matériau du corps de référence est S30408 ; la construction catalogue CF8 nécessite son propre plan confirmé.

Composant	Matériau
Levier à main	S30408
Tige	S30408
Écrou de connexion	S30408
Écrou de presse-étoupe	S30408
Tuyau de raccordement	S30408
Disque	S30408

Composant	Matériau
Presse-étoupe	S30408
Douille	HPb59-1
Corps	S30408
Joint	PTFE
Chapeau	S30408
Rondelle	HPb59-1
Joint	T2

Cotes de référence

Les dimensions concernent uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l'installation, confirmez le plan d'encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccords retenus.

Configuration PN320 fournie, à souder par emboîtement, DN15-DN25. Deux variantes de corps DN20 sont indiquées. DN10 ne figure pas au tableau. Le matériau du corps de référence est S30408 ; la construction catalogue CF8 nécessite son propre plan confirmé.

Dimensions et référence de raccordement

DN	H	A	L	B	D0	D1	D2
15	206.5	170	100	12	Ø15	Ø22.5	Ø36
20	206.5	170	100	12	Ø20	Ø26	Ø36
20	286	219	128	12.5	Ø20	Ø27.5	Ø46
25	286	219	128	12.5	Ø25	Ø32.5	Ø46

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d'encombrement approuvé pour l'installation.

Exigences techniques

Sujet	Exigence
Données dimensionnelles	Tableau et dessin de référence : DN15, DN20, DN25. Dimensions et référence de raccordement.
Dessin d'installation	Confirmez la longueur de bout en bout, l'alésage/la profondeur de la douille, la taille du tuyau et l'épaisseur de la paroi, la hauteur totale et le jeu de fonctionnement/de retrait.
Limites admissibles pression-température	Obtenir le tableau ou la courbe de pression admissible en fonction de la température pour le corps, le siège et les joints retenus, avec températures minimale et maximale de calcul. La classe nominale et la plage de température de la gamme ne définissent pas cette courbe.

Fonctionnalités de configuration

- Corps selon catalogue : CF8
- Raccords indiqués : Soudage par emboîtement

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

*-196 à +80°C correspond à la plage de la série ou de référence. Elle ne détermine ni la pression admissible à chaque température, ni l'aptitude de chaque siège, joint et actionneur. Confirmez la température minimale de calcul et la courbe pression-température de l'ensemble sélectionné.

Le catalogue indique une commande par volant manuel ; l'image fournie montre une poignée en T. L'illustration conserve cette poignée en T ; confirmer la commande livrée avec la commande.

La construction catalogue et les matériaux de la configuration de référence fournie sont présentés séparément sous la nomenclature des matériaux. Utiliser le plan approuvé pour le corps, les éléments internes et les raccords proposés.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l'ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.