ARD-ES-004

Vanne d'arrêt cryogénique haute pression · PN160

Une série d'arrêts cryogéniques PN160 pour les lignes soudées DN10-40, avec étanchéité en alliage dur. L'ensemble pneumatique illustré comprend un actionneur cylindrique, un étrier ouvert, un col allongé et une commande manuelle à barre en T.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 10-40
Classes de pression	PN160 (16.0 MPa nominal)
Température	-196 à +75°C
Raccordements	Extrémités à souder ; préparation à définir
Fluide	LNG / NG, LOX / O2, LN2 / N2, LAr / Ar

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Définition des conditions de service	Spécifiez la pression différentielle, le sens du débit, les exigences en matière de fuite et la fréquence de fonctionnement.
Commandes pneumatiques	Préciser l’alimentation en air, l’action en cas de perte d’alimentation, le signal de commande, le retour d’information et la commande manuelle de secours requise.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Actionnement	Vérin pneumatique avec commande manuelle dans la disposition illustrée
Sens d'écoulement	Du dessous vers le dessus du clapet
Référence de contrôle	GB/T 24918

Raccordements

Disposition illustrée : un corps de bloc compact sous un chapeau boulonné et un long col, avec un vérin pneumatique à arcade ouverte et une commande manuelle à barre en T

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Extrémités à souder ; préparation à définir
Sélection des interfaces	Spécifiez la norme d'extrémité, la taille nominale, les dimensions du tuyau et l'interface de raccordement requise.
Préparation des soudures	La série est documentée comme soudée. Spécifiez le type BW/SW, l’alésage, le diamètre extérieur du tuyau et l’épaisseur de paroi ; aucune préparation de soudure n’est déduite de l’illustration.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps, chapeau et tige	Acier inoxydable ; nuance exacte à définir
Joint d’étanchéité	Alliage dur ; nuance à définir

Fonctionnalités de configuration

• Série PN160 à pression nominale

• Étanchéité en alliage dur

• Ensemble pneumatique à col allongé avec commande manuelle de secours

Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

L’ouverture ou la fermeture en cas de perte d’alimentation, la disposition des ressorts, l’alimentation de commande, le temps de fermeture et toute documentation ESD ou SIL sont à préciser pour l’ensemble retenu ; la photographie n’atteste pas ces fonctions.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l’ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.