ARD-CV-004

# Vanne de régulation cryogénique à actionneur pneumatique à piston

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Vanne de régulation à soupape, avec passage en S, clapet guidé, presse-étoupe allongé et un actionneur linéaire pneumatique à piston. Sélectionnez les éléments internes et l'actionneur selon les différents cas de débit du procédé, et non uniquement selon le diamètre nominal de la conduite.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

| Sélection | Spécification |
|---|---|
| Plage dimensionnelle | DN 20-300 / NPS 3/4-12 |
| Classes de pression | Classe ASME 150-2500 |
| Température | Température de conception cryogénique à spécifier |
| Raccordements | RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW) |
| Fluide | LNG / LPG ; fluide de procédé exact à préciser |

## Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

## Sélection pour le projet

| Sujet | Critère de sélection |
|---|---|
| Dimensionnement du processus | Indiquer les débits minimal/normal/maximal, les pressions d'entrée et de sortie, la température et l'état du fluide. |
| Interface de contrôle | Précisez le signal de commande, le retour de position, le comportement en cas de perte d'alimentation, la classe d'étanchéité à la fermeture et l'énergie disponible. |

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

## Spécification technique

| Paramètre | Spécification |
|---|---|
| Construction | Corps à soupape avec passage en S ; clapet guidé ; presse-étoupe allongé |
| Actionnement | Actionneur linéaire à cylindre pneumatique |

## Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

| Détail de la connexion | Critère de sélection |
|---|---|
| Options de connexion | RF / RTJ à bride / à souder bout à bout (BW) |
| Interface d'accouplement | Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l'encombrement de montage. |

## Matériaux

| Composant | Matériau / option |
|---|---|
| Corps et chapeau | Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer |
| Éléments internes, sièges et joints | Liste des matériaux retenus à confirmer |

## Fonctionnalités de configuration

• Clapet de régulation linéaire guidé

• Ensemble de presse-étoupe allongé

• Ensemble de régulation à vérin pneumatique

## Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Les éléments internes retenus nécessitent une plage de température de calcul confirmée ; le service cryogénique ordinaire ne démontre pas l'aptitude à l'hydrogène liquide.

Le Cv/Kv, la caractéristique, la plage de réglage, le comportement en cavitation et vaporisation par détente ainsi que la poussée de l'actionneur sont calculés pour les conditions de service retenues.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l'ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.