ARD-CK-013

Clapet anti-retour LH2 à levée, avec barrière thermique

Clapet anti-retour LH2 à levée, avec colonne de maintenance allongée et barrière thermique. Les versions avec ou sans enveloppe permettent l'intégration dans une boîte froide ou une conduite isolée.

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	DN 15-250 / NPS 1/2-10 - plage de la série
Classes de pression	Classe ASME 150-300
Température	Sélection -253 à +80°C - LH2
Raccordements	Soudage bout à bout (BW)
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Conditions de procédé	Précisez la phase du LH2, la température de calcul, la pression, le débit et la pression différentielle.
Ensemble sélectionné	Confirmez l'interface d'isolation, les matériaux, les critères d'acceptation des fuites et les documents d'essai du projet.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Clapet anti-retour à levée ; colonne de maintenance allongée ; barrière thermique
Actionnement	Automatique / à action automatique
Options d'isolation	Enveloppe sous vide avec isolation multicouche ou configuration sans enveloppe
Options de siège	Métal/PCTFE ou métal/métal ; critère de fuite sélectionné à préciser
Norme de raccordement	Soudage bout à bout selon ASME B16.25

Raccordements

Disposition illustrée : un corps de clapet anti-retour à levée en ligne avec deux embouts à souder bout à bout, un chapeau de maintenance allongé et un couvercle supérieur boulonné ; sans volant ni actionneur

Détail de la connexion	Critère de sélection
Raccordements de procédé	Soudage bout à bout selon ASME B16.25 ; confirmez la série d'épaisseur du tube (Schedule) retenue.
Interface d'isolation	Définissez la gaine, la limite du vide et la longueur d'extension séparément du raccord process.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps	304L / 316L acier inoxydable
Éléments internes / sièges	Éléments internes cryogéniques sélectionnés en métal et polymère ; confirmer les nuances pour LH2

Fonctionnalités de configuration

• Fonction anti-retour automatique à levée

• Configuration de maintenance allongée

• Conception de barrière thermique

Notes de sélection

Les données de série servent de base à la demande ; elles ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque diamètre, pression et exécution. Confirmez la configuration LH2 retenue et ses limites de pression en fonction de la température.

La gamme publiée comprend des robinets à soupape et des clapets anti-retour. Confirmez les diamètres disponibles, la pression d'ouverture et l'orientation du clapet à levée retenu.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l'ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.