

ARD-CK-005

## Clapet anti-retour cryogénique à levée · PN40 · SW



Un clapet anti-retour à levage CF8 pour les grandes lignes cryogéniques à souder par emboîtement. La gamme DN65-100 offre un fonctionnement automatique anti-retour.

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

| Sélection            | Spécification                |
|----------------------|------------------------------|
| Plage dimensionnelle | DN 65-100                    |
| Classes de pression  | PN40                         |
| Température          | -196 à +80°C · série*        |
| Raccordements        | Soudage par emboîtement (SW) |
| Fluide               | LNG, LOX, LN2, LAr           |

### Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

[Voir ce produit et demander un devis](#)

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

## Spécification technique

| Paramètre            | Spécification                    |
|----------------------|----------------------------------|
| Plage dimensionnelle | DN 65-100                        |
| Classes de pression  | PN40                             |
| Connexion            | Raccord à souder par emboîtement |
| Actionnement         | Fonction anti-retour automatique |
| température série*   | -196°C à +80°C                   |
| Fluide               | LNG, LOX, LN2, LAr               |

## Raccordements

Disposition illustrée : Corps arrondi en ligne, raccords opposés à souder par emboîtement et couvercle inférieur boulonné.

| Détail de la connexion             | Critère de sélection                                                                                                                                                                   |
|------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Connexion publiée                  | Raccord à souder par emboîtement                                                                                                                                                       |
| Interface à souder par emboîtement | Confirmez le diamètre extérieur du tuyau, l'alésage du manchon, la profondeur et l'épaisseur de paroi pour la taille choisie. SW n'est pas une interface fileté ou soudée bout à bout. |
| Portée du dessin de référence      | Corps de référence PN50 à souder par emboîtement. Le produit actuel est proposé en PN40 ; confirmer le plan du corps PN40 avant d'utiliser ces dimensions.                             |

## Matériaux

| Composant | Matériau / option |
|-----------|-------------------|
| Corps     | CF8               |
| Disque    | S30408            |

## Matériaux des configurations alternatives

Les matériaux concernent la configuration de référence fournie. Corps de référence PN50 à souder par emboîtement. Le produit actuel est proposé en PN40 ; confirmer le plan du corps PN40 avant d'utiliser ces dimensions.

| Composant       | Matériau |
|-----------------|----------|
| Vis hexagonale  | S30408   |
| Joint           | S30408   |
| Écrou hexagonal | S30408   |
| Chapeau         | CF8      |
| Goupille fendue | S30408   |
| Joint           | RPTFE    |
| Disque          | S30408   |

| Composant            | Matériau |
|----------------------|----------|
| Corps                | CF8      |
| Étanchéité du disque | PTFE     |

## Cotes de référence

Les dimensions concernant uniquement la version présentée dans le tableau. Avant l'installation, confirmez le plan d'encombrement approuvé pour le diamètre, la classe de pression et les raccordements retenus.

Corps de référence PN50 à souder par emboîtement. Le produit actuel est proposé en PN40 ; confirmer le plan du corps PN40 avant d'utiliser ces dimensions.

## Dimensions et référence de raccordement

| DN  | H   | L   | D0   | D1   | D2   | B | Poids (kg) |
|-----|-----|-----|------|------|------|---|------------|
| 65  | 112 | 216 | Ø65  | Ø70  | Ø76  | 7 | 10         |
| 80  | 118 | 241 | Ø80  | Ø81  | Ø89  | 8 | 14         |
| 100 | 138 | 292 | Ø100 | Ø100 | Ø108 | 9 | 16         |

Dimensions linéaires : mm ; poids : kg sauf indication contraire. Les désignations de filetage, de montage et de pression ne sont pas des dimensions linéaires. Un tiret signifie qu'aucune valeur n'est documentée. Demandez le dessin d'encombrement approuvé pour l'installation.

## Exigences techniques

| Sujet                                    | Exigence                                                                                                                                                                                                                                                                         |
|------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Données dimensionnelles                  | Tableau et dessin de référence : DN65, DN80, DN100. Dimensions et référence de raccordement.                                                                                                                                                                                     |
| Dessin d'installation                    | Confirmez la longueur de bout en bout, l'alésage/la profondeur de la douille, la taille du tuyau et l'épaisseur de la paroi, la hauteur totale et le jeu de fonctionnement/de retrait.                                                                                           |
| Limites admissibles pression-température | Obtenir le tableau ou la courbe de pression admissible en fonction de la température pour le corps, le siège et les joints retenus, avec températures minimale et maximale de calcul. La classe nominale et la plage de température de la gamme ne définissent pas cette courbe. |

## Fonctionnalités de configuration

- Corps selon catalogue : CF8
- Raccordements indiqués : Soudage par emboîtement

## Notes de sélection

Les tailles et les pressions nominales dépendent de la construction, des matériaux et de la configuration. Confirmez la pression-température sélectionnée avec le devis.

\*-196 à +80°C correspond à la plage de la série ou de référence. Elle ne détermine ni la pression admissible à chaque température, ni l'aptitude de chaque siège, joint et actionneur. Confirmez la température minimale de calcul et la courbe pression-température de l'ensemble sélectionné.

La construction catalogue et les matériaux de la configuration de référence fournie sont présentés séparément sous la nomenclature des matériaux. Utiliser le plan approuvé pour le corps, les éléments internes et les raccordements proposés.

PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape de sécurité sont des valeurs distinctes. Confirmer la pression admissible en fonction de la température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification requise pour l'ensemble choisi. Le service hydrogène liquide et le service hélium nécessitent une évaluation séparée.