ARD-BF-011

Vanne papillon pneumatique pour hydrogène liquide

Illustration du produit. L'apparence et les dimensions dépendent de la configuration sélectionnée.

Configuration de vanne à disque destinée à l’hydrogène liquide, avec presse-étoupe allongé et bague d’étanchéité remplaçable. Le modèle illustré comporte un actionneur pneumatique quart de tour pour l’isolement à distance.

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Sélection	Spécification
Plage dimensionnelle	NPS 1/2-6
Classes de pression	Classe ASME 150-600
Température	-253 à +80°C
Raccordements	Wafer / Lug / brides RF / soudage bout à bout (BW)
Fluide	LH2 / hydrogène liquide

Définissez votre besoin

Précisez le fluide, la pression et la température de calcul, le diamètre nominal, la norme de raccordement, le mode de manœuvre, la quantité et les documents de contrôle requis.

Sélection pour le projet

Sujet	Critère de sélection
Qualification hydrogène	Préciser la propreté, la compatibilité des matériaux, la nuance du matériau d’étanchéité, la méthode d’essai d’étanchéité et la traçabilité requise.
Installation et fonctionnement	Confirmez le jeu du disque, la direction d'étanchéité, la charge d'entraînement et l'interface de tuyau sélectionnée.

Voir ce produit et demander un devis

Cette fiche technique du catalogue prend en charge la sélection et la demande de renseignements. Il ne s'agit pas d'une courbe pression-température certifiée, d'un dessin d'installation ou d'une approbation spécifique à une commande.

Spécification technique

Paramètre	Spécification
Construction	Vanne papillon à presse-étoupe allongé ; bague d'étanchéité remplaçable
Actionnement	Actionneur pneumatique quart de tour

Raccordements

Disposition illustrée : deux connexions de ligne à bride RF

Détail de la connexion	Critère de sélection
Options de connexion	Wafer / Lug / brides RF / soudage bout à bout (BW)
Interface d'accouplement	Confirmer la norme de raccordement, la portée de joint ou la préparation des extrémités à souder, les dimensions du tuyau et l'encombrement de montage.

Matériaux

Composant	Matériau / option
Corps et chapeau	Acier inoxydable pour service cryogénique ; nuance retenue à confirmer
Éléments internes, sièges et joints	Liste des matériaux retenus à confirmer

Fonctionnalités de configuration

• Plage de température liquide-hydrogène

• Ensemble supérieur allongé

• Sélection de bagues d'étanchéité remplaçables

Notes de sélection

Les limites de gamme orientent la demande et ne confirment ni la disponibilité ni les limites de fonctionnement approuvées pour chaque combinaison de diamètre, pression et actionneur. Confirmer la construction retenue et ses limites pression-température.

Les classes nominales ne correspondent pas à la pression de fonctionnement autorisée à chaque température. Confirmez la qualification de la vanne et du joint sélectionnée.

La commande pneumatique seule ne prouve ni un rappel par ressort, ni une fermeture en cas de perte d'alimentation, ni la qualification SIL de l'ensemble d'arrêt.

Confirmer les limites de pression et de température, la compatibilité des matériaux, le nettoyage pour service oxygène, la décharge du liquide emprisonné et la certification de l'ensemble sélectionné. PN, la classe ASME et la pression de tarage de la soupape sont des valeurs distinctes.