

ARD-GL-010

Válvula de globo de hidrógeno líquido



Una referencia de válvula de globo operada manualmente diseñada para servicio de hidrógeno líquido hasta -253°C. La construcción 316L utiliza un conjunto superior extendido y un sistema de sellado de polímero específico.

La gama de proyectos DN15-100 y la disposición manual ilustrada requieren confirmación específica del tamaño. Estos no son disponibilidad verificada ni límites operativos aprobados para cada configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada y los detalles de conexión.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	DN 15-100 · rango según el proyecto
Clases de presión	PN40 (4.0 MPa nominal)
Temperatura	-253 a +80°C
Conexiones	Extremos roscados/soldados
Fluido	LH2 / hidrógeno líquido

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Selección para el proyecto

Tema	Requisito de selección
Calificación de hidrógeno líquido	Confirme los materiales seleccionados, el grado del material de sellado, la limpieza, el método de prueba de fugas, los límites de aceptación y la trazabilidad.
Tamaño y conexiones	Solicite el plano dimensional específico del tamaño y el cuadro de conexiones antes de la instalación.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Accionamiento	Volante manual en disposición ilustrada
Servicio de diseño	Hidrógeno líquido
Evidencia de tamaño	Las referencias de proyectos de válvulas de globo fabricadas cubren DN15-100; La configuración ilustrada exacta requiere confirmación.

Conexiones

Disposición ilustrada: un volante manual azul, una extensión larga revestida de blanco y un cuerpo inferior compacto con dos extremos metálicos opuestos

Detalle de conexión	Requisito de selección
Opciones de conexión	Extremos roscados/soldados
Selección de interfaz	Especifique el estándar final, el tamaño nominal, las dimensiones de la tubería y la interfaz de acoplamiento requerida.
Selección de rosca	Se documentan alternativas roscadas. Confirme la forma de rosca, el diámetro nominal y el método de sellado.
Selección de soldadura	Las alternativas soldadas están documentadas. Confirme la preparación del extremo y las dimensiones de la tubería acoplada.

Materiales

Componente	Material / opción
Cuerpo y tapa	316L acero inoxidable
Material de sellado	VESPEL / MELDEN - grado seleccionado para confirmar
Muelle	316 acero inoxidable

Funciones de configuración

- Rango de temperatura de hidrógeno líquido dedicado
- Cuerpo y tapa de 316L
- Conjunto superior prolongado con mando manual
- Documentación de ensayos con hidrógeno y helio a baja temperatura especificada en el pedido

Notas de selección

La gama de proyectos DN15-100 y la disposición manual ilustrada requieren confirmación específica del tamaño. Estos no son disponibilidad verificada ni límites operativos aprobados para cada configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada y los detalles de conexión.

El tramo DN15-100 describe referencias de proyectos de válvulas de globo fabricadas, no una matriz de disponibilidad completa para la disposición manual ilustrada.

La presión nominal es 4.0 MPa. Un valor de resistencia del cuerpo indicado por separado no constituye una presión admisible de servicio.

Confirmar los límites de presión y temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación del conjunto seleccionado. PN, clase ASME y presión de tarado de alivio son valores distintos.