ARD-BV-001

Válvula de bola criogénica de alta presión

Válvulas de bola criogénicas con tapa prolongada, de construcción fundida o forjada, con conexiones para soldadura por enchufe, soldadura a tope o bridas.

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Ilustración del producto. La apariencia y las dimensiones dependen de la configuración seleccionada.

Selección	Especificación
Rango de tamaños	NPS 1/2-36 fundido / NPS 1/2-48 forjado
Clases de presión	ASME Clase 150-2500
Temperatura	Hasta -196°C
Conexiones	Soldadura a encaje (SW) · Soldadura a tope (BW) · Bridada

Defina su requerimiento

Especifique el fluido, la presión y la temperatura de diseño, el diámetro nominal, la norma de conexión, el tipo de accionamiento, la cantidad y la documentación de inspección requerida.

Ver este producto y solicitar una cotización

Esta hoja de datos del catálogo admite la selección y la consulta. No se trata de una curva de presión-temperatura certificada, ni de un plano de instalación ni de una aprobación específica de pedido.

Especificaciones técnicas

Parámetro	Especificación
Rango de tamaños	NPS 1/2-36 fundido / NPS 1/2-48 forjado
Clases de presión	ASME Clase 150-2500
Conexiones	Soldadura a encaje (SW) · Soldadura a tope (BW) · Bridada
Rango de temperatura	Hasta -196°C
Estándares de diseño referenciados	API / BS / ASME / ASTM (estándares específicos por confirmar)
Pruebas de presión / asiento referenciadas	Por confirmar

Conexiones

Disposición ilustrada: Cierres extremos atornillados pesados en la referencia 8 in / Clase 2500; La preparación del extremo del tubo no es completamente visible.

Detalle de conexión	Requisito de selección
Conexión publicada	Soldadura por enchufe, soldadura a tope o bridada
Estándar de conexión	No se especifica en esta página de producto. Confirme la norma de la conexión de acoplamiento en la oferta.
Selección de soldadura	Especifique el diámetro exterior del tubo, el espesor de pared o Schedule, el material y la preparación de la soldadura. SW y BW son conexiones distintas.
Selección de brida	Especifique el diámetro nominal, la clase de presión de la brida, la cara de sellado, el taladrado y la junta. No los deduzca únicamente de la imagen.

Materiales

La lista de materiales se confirma para la combinación seleccionada de cuerpo, internos, asiento y juntas.

Funciones de configuración

• Tapa prolongada

• Funcionamiento manual, neumático, eléctrico o hidráulico.

• Diseño de alivio de presión de la cavidad

• Tratamiento criogénico de componentes especificado para servicio inferior a -100°C

• Construcción resistente al fuego descrita en la ficha técnica.

Notas de selección

Los tamaños y las clasificaciones de presión dependen de la construcción, los materiales y la configuración. Confirme la clasificación de presión y temperatura seleccionada con la cotización.

Se confirma la construcción, los materiales, las pruebas y la documentación de seguridad contra incendios para el montaje seleccionado.

PN, clase ASME y presión de tarado de la válvula de seguridad son valores distintos. Confirmar la presión admisible en función de la temperatura, la compatibilidad de materiales, la limpieza para servicio de oxígeno, el alivio de presión del líquido atrapado y la certificación requerida para el conjunto seleccionado. El servicio de hidrógeno líquido y el de helio requieren una evaluación independiente.