

ARD-GL-003

Kryo-Eckventil



Ein Durchgangsventil mit Eckgehäuse für Installationen, die eine Änderung der Durchflussrichtung innerhalb des Ventils erfordern.

Diese Größen- und Druckbereiche bedürfen der technischen Bestätigung. Sie belegen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen. Genaue Nennweite, Druckstufe, Werkstoffe und Auslegungstemperatur erfordern eine schriftliche Bestätigung.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 15-50
Druckstufen	PN16 / PN25 / PN40
Temperatur	-196 bis +60°C
Anschlüsse	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LO ₂ , LN ₂ , LAr, LCO ₂

Verfügbare Dimensionsdaten: DN 40; 4.0 MPa. Andere Größen und Nennwerte bedürfen einer technischen Bestätigung.

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Größenbereich	DN 15-50
Druckstufen	PN16 / PN25 / PN40
Anschlussarten	Muffenschweißanschluss (SW)
Medium	LO2, LN2, LAr, LCO2
Temperaturbereich	-196 bis +60°C
Fließrichtung	Von unten nach oben

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Muffenschweißanschlüsse in 90° angeordnet; ein seitlicher Auslass und ein Bodenauslass.

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Veröffentlichte Verbindung	Muffenschweißen
Verbindungsstandard	Auf dieser Produktseite nicht angegeben. Die Norm des Gegenanschlusses ist im Angebot zu bestätigen.
Schweißnahtauswahl	Geben Sie Rohraußendurchmesser, Wanddicke beziehungsweise Schedule, Werkstoff und Schweißnahtvorbereitung an. SW und BW sind unterschiedliche Anschlussarten.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	304
Ventiloberteil	Verbundwerkstoff
Spindel	06Cr19Ni10
Oberteil / Verschlusselement	06Cr19Ni10+PTFE
Flachdichtung	PTFE

Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

DN	H/AUF	H/ZU	D0	L1	L2	D1	B	Gewicht (kg)
40	358	340	100	60	62	45.5	10	-
50	370	350	140	70	70	57.5	10	-
65	388	363	160	80	80	77	10	-

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

Konfigurationsfunktionen

- Muffenschweißen
- Strömungsrichtung: von unten nach oben

Auswahlnotizen

Diese Größen- und Druckbereiche bedürfen der technischen Bestätigung. Sie belegen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen. Genaue Nennweite, Druckstufe, Werkstoffe und Auslegungstemperatur erfordern eine schriftliche Bestätigung.

Die technischen Angaben nennen DN 40; die Maßtabelle führt auch DN 50 und DN 65 auf. Bestätigen Sie die erforderliche Nennweite und Druckstufe bei Ihrer Anfrage.

„Oberteil/Abschlusselement“ folgt der Bauteilbezeichnung in der Referenzmaterialliste.

Verfügbare Dimensionsdaten: DN 40; 4.0 MPa. Andere Größen und Nennwerte bedürfen einer technischen Bestätigung.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.