ARD-ES-004

Hochdruck-Kryogen-Absperrventil · PN160

Eine kryogene Absperrserie PN160 für geschweißte Leitungen DN10-40 mit Hartlegierungsdichtung. Die abgebildete pneumatische Baugruppe umfasst einen zylindrischen Aktuator, ein offenes Joch, einen verlängerten Hals und eine T-förmige Handnotbetätigung.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 10-40
Druckstufen	PN160 (16.0 MPa Nenndruck)
Temperatur	-196 bis +75°C
Anschlüsse	Anschweißenden; Vorbereitung festzulegen
Medium	LNG / NG, LOX / O2, LN2 / N2, LAr / Ar

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Festlegung der Betriebsaufgabe	Geben Sie Differenzdruck, Durchflussrichtung, Leckagebedarf und Betriebsfrequenz an.
Pneumatische Steuerung	Geben Sie Luftversorgung, Verhalten bei Versorgungsausfall, Steuersignal, Rückmeldung und erforderliche Handnotbetätigung an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Betätigung	Pneumatikzylinder mit Handnotbetätigung in abgebildeter Anordnung
Fließrichtung	Von unterhalb nach oberhalb des Ventiltellers
Inspektionsreferenz	GB/T 24918

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein kompakter Blockkörper unter einer verschraubten Ventiloberteil und einem langen Hals, mit einem Pneumatikzylinder mit offenem Joch und einer T-förmigen Handnotbetätigung

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	Anschweißenden; Vorbereitung festzulegen
Schnittstellenauswahl	Geben Sie den Endstandard, die Nenngröße, die Rohrabmessungen und die erforderliche Anschlussschnittstelle an.
Schweißvorbereitung	Die Serie ist als geschweißt dokumentiert. Geben Sie den Typ BW/SW, die Bohrung, den Rohraußendurchmesser und die Wandstärke an. Aus der Abbildung ist keine Schweißnahtvorbereitung zu entnehmen.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse, Oberteil und Spindel	Edelstahl; genaue Werkstoffsorte festzulegen
Dichtung	Hartlegierung; Werkstoffsorte festzulegen

Konfigurationsfunktionen

- PN160 Nenndruckserie
- Dichtung aus Hartlegierung
- Pneumatikbaugruppe mit verlängertem Hals und Handnotbetätigung

Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Öffnen oder Schließen bei Versorgungsausfall, Federanordnung, Steuerversorgung, Schließzeit sowie gegebenenfalls ESD- oder SIL-Dokumentation werden für die ausgewählte Baugruppe festgelegt; das Foto weist diese Funktionen nicht nach.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.