

ARD-CV-005

Elektrisches Kryo-Regelventil



Ein Durchgangsregelventil mit S-förmigem Strömungsweg, geführttem Regelkegel, verlängerter Stopfbuchse und elektrischem Linearantrieb. Wählen Sie Innengarnitur und Antrieb anhand der Betriebsfälle des Prozessdurchflusses und nicht allein nach der Nennweite der Leitung.

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 20-300 / NPS 3/4-12
Druckstufen	ASME Klasse 150-2500
Temperatur	Die kryogene Auslegungstemperatur muss angegeben werden
Anschlüsse	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Medium	LNG / LPG; genaues Prozessmedium festzulegen

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Prozessdimensionierung	Stellen Sie minimalen/normalen/maximalen Durchfluss, Einlass- und Auslassdruck, Temperatur und Flüssigkeitszustand bereit.
Steuerschnittstelle	Geben Sie Steuersignal, Stellungsrückmeldung, Verhalten bei Versorgungsausfall, Dichtheitsklasse beim Absperren und verfügbare Energieversorgung an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Durchgangsventilgehäuse mit S-förmigem Strömungsweg; geführter Regelkegel; verlängerte Stopfbuchse
Betätigung	Elektrischer Linearantrieb

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Zwei Rohrleitungsanschlüsse mit RF-Flanschen

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Anschlussmöglichkeiten	RF / RTJ Flansch / Stumpfschweißung (BW)
Gegenanschluss	Bestätigen Sie Anschlussnorm, Flanschdichtfläche oder Schweißnahtvorbereitung, Rohrabmessungen und Einbauraum.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse und Oberteil	Edelstahl für kryogenen Einsatz; gewählte Werkstoffsorte bestätigen
Innengarnitur, Sitze und Dichtungen	Ausgewählte Werkstoffliste bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Geführter linearer Regelkegel
- Verlängerte Stopfbuchsbaugruppe
- Elektrische Regelantriebseinheit

Auswahlnotizen

Die Baureihengrenzen dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Kombination aus Nennweite, Druck und Antrieb. Die gewählte Konstruktion und ihre Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Für die gewählte Innengarnitur muss der Auslegungstemperaturbereich bestätigt sein; üblicher Kryobetrieb belegt keine Eignung für Flüssigwasserstoff.

Cv/Kv, Kennlinie, Stellverhältnis, Kavitations- und Entspannungsverdampfungsverhalten sowie Antriebsschubkraft werden für die gewählten Betriebsbedingungen berechnet.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.