

ARD-CV-002

# Kryo-Magnetventil



Ein elektrisch betriebenes kryogenes Durchgangsventil mit Flanschanschlüssen und veröffentlichten Spulenspannungsoptionen.

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

| Auswahl       | Spezifikation            |
|---------------|--------------------------|
| Größenbereich | DN 25-40                 |
| Druckstufen   | PN25 (2.5 MPa Nenndruck) |
| Temperatur    | -196 bis +60°C           |
| Anschlüsse    | Flanschanschluss         |
| Medium        | LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG |

## Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

## Technische Spezifikation

| Parameter                                     | Spezifikation            |
|-----------------------------------------------|--------------------------|
| Größenbereich                                 | DN 25-40                 |
| Druckstufen                                   | PN25 (2.5 MPa Nenndruck) |
| Anschlussarten                                | Flanschanschluss         |
| Medium                                        | LO2, LN2, LAr, LCO2, LNG |
| Temperaturbereich                             | -196 bis +60°C           |
| Fließrichtung                                 | Von oben nach unten      |
| Spulenspannung                                | DC24V/AC220V             |
| Veröffentlichte Explosionsschutzkennzeichnung | EXmbII CT4 GB            |

## Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: Prozessgehäuse mit Flanschanschlüssen und darüberliegendem Magnetantrieb.

| Verbindungsdetail              | Auswahlvoraussetzung                                                                                                                             |
|--------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Veröffentlichte Verbindung     | Flansch (HG/T20592)                                                                                                                              |
| Referenzierter Flanschstandard | HG/T 20592; Normausgabe, Dichtfläche, Bohrbild und Druckstufe sind festzulegen.                                                                  |
| Flanschauswahl                 | Geben Sie Nennweite, Flanschdruckstufe, Dichtfläche, Bohrbild und Dichtung an. Diese Angaben dürfen nicht allein aus dem Bild abgeleitet werden. |

## Werkstoffe

| Komponente                   | Werkstoff / Option |
|------------------------------|--------------------|
| Gehäuse                      | CF8                |
| Ventiloberteil               | CF8                |
| Spindel                      | 06Cr19Ni10         |
| Oberteil / Verschlusselement | 06Cr19Ni10+RPTFE   |
| Flachdichtung                | PTFE               |

## Referenzmaße

Die Maße gelten nur für die tabellierte Ausführung. Bestätigen Sie vor der Installation die freigegebene Maßzeichnung für die gewählte Nennweite, Druckstufe und Anschlussart.

| DN | L   | H   | K  | N-φ  | Gewicht (kg) |
|----|-----|-----|----|------|--------------|
| 25 | 124 | 197 | 85 | 4-14 | -            |

| DN | L   | H   | K   | N-φ  | Gewicht (kg) |
|----|-----|-----|-----|------|--------------|
| 32 | 140 | 210 | 100 | 4-18 | -            |
| 40 | 154 | 220 | 110 | 4-18 | -            |

Längenmaße: mm; Gewichte: kg, sofern nicht anders angegeben. Gewinde-, Montage- und Druckangaben sind keine linearen Maßangaben. Ein Bindestrich bedeutet, dass kein Wert dokumentiert ist. Fordern Sie die genehmigte Umrisszeichnung für den Einbau an.

## Konfigurationsfunktionen

- Flansch (HG/T20592)
- Strömungsrichtung: von oben nach unten

## Auswahlnotizen

Größen und Druckstufen hängen von Konstruktion, Materialien und Konfiguration ab. Bestätigen Sie die ausgewählte Druck-Temperatur-Bewertung mit dem Angebot.

Die Explosionsschutzkennzeichnung wird in der veröffentlichten Fassung wiedergegeben; Bestätigen Sie vor der Bestellung das Zertifikat, die Zoneneignung und die ausgewählte Spule.

„Oberteil/Abschlusselement“ folgt der Bauteilbezeichnung in der Referenzmaterialliste.

PN, ASME Class und der Ansprechdruck des Sicherheitsventils sind getrennte Angaben. Bestätigen Sie zulässigen Druck in Abhängigkeit von der Temperatur, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und erforderliche Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. Flüssigwasserstoff- und Heliumeinsatz erfordern eine gesonderte Bewertung.