ARD-CK-013

LH2 Hubrückschlagventil mit thermischer Barriere

Ein LH2-Hubrückschlagventil mit verlängertem Wartungsoberteil und thermischer Barriere. Ausführungen mit und ohne Mantel ermöglichen den Einbau in Cold-Boxes oder isolierte Leitungen.

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Produktillustration. Aussehen und Abmessungen hängen von der gewählten Konfiguration ab.

Auswahl	Spezifikation
Größenbereich	DN 15-250 / NPS 1/2-10 - Baureihenbereich
Druckstufen	ASME Klasse 150-300
Temperatur	-253 bis +80°C - Auswahl LH2
Anschlüsse	Stumpfschweißanschluss (BW)
Medium	LH2 / flüssiger Wasserstoff

Definieren Sie Ihre Anforderung

Geben Sie Medium, Auslegungsdruck und -temperatur, Nennweite, Anschlussnorm, Betätigungsart, Menge und erforderliche Prüfdokumentation an.

Projektbezogene Auswahl

Thema	Auswahlvoraussetzung
Prozessanforderungen	Geben Sie die Phase des LH2, Auslegungstemperatur, Druck, Durchfluss und Differenzdruck an.
Ausgewählte Baugruppe	Bestätigen Sie die Isolationsschnittstelle, Werkstoffe, zulässige Leckage und projektbezogene Prüfdokumentation.

Sehen Sie sich dieses Produkt an und fordern Sie ein Angebot an

Dieses Katalogdatenblatt unterstützt Sie bei der Auswahl und Anfrage. Es handelt sich nicht um eine zertifizierte Druck-Temperatur-Kurve, Einbauzeichnung oder auftragsspezifische Zulassung.

Technische Spezifikation

Parameter	Spezifikation
Konstruktion	Hubrückschlagventil; verlängerte Wartungssäule; thermische Barriere
Betätigung	Automatisch / selbsttätig
Isolierungsmöglichkeiten	Vakuummantel mit Mehrschichtisolierung oder Ausführung ohne Mantel
Ventilsitzoptionen	Metall/PCTFE oder Metall/Metall; Ausgewähltes Leckagekriterium zur Angabe
Anschlussnorm	Stumpfschweißanschluss nach ASME B16.25

Anschlussarten

Illustrierte Anordnung: ein gerades Hubrückschlagventilgehäuse mit zwei Stumpfschweißstutzen, verlängertem Wartungsoberteil und verschraubtem oberem Deckel; ohne Handrad oder Antrieb

Verbindungsdetail	Auswahlvoraussetzung
Prozessanschlüsse	Stumpfschweißanschluss nach ASME B16.25; die ausgewählte Rohrwanddickenreihe (Schedule) ist zu bestätigen.
Isolationsschnittstelle	Definieren Sie Mantel, Vakuumgrenze und Verlängerungslänge getrennt vom Prozessanschluss.

Werkstoffe

Komponente	Werkstoff / Option
Gehäuse	304L / 316L Edelstahl
Innengarnitur / Sitze	Ausgewählte kryogene Innengarnitur aus Metall und Polymer; Werkstoffsorten für LH2 bestätigen

Konfigurationsfunktionen

- Automatische Hub-Rückschlagfunktion
- Verlängerte Wartungsanordnung
- Wärmedämmendes Design

Auswahlnotizen

Die Baureihendaten dienen als Grundlage für die Anfrage. Sie bestätigen weder die Verfügbarkeit noch freigegebene Betriebsgrenzen für jede Nennweite, Druckstufe und Ausführung. Die ausgewählte LH2-Konfiguration und ihre zulässigen Druck-Temperatur-Grenzen sind zu bestätigen.

Das veröffentlichte Baureihenprogramm umfasst Durchgangs- und Rückschlagventile. Bestätigen Sie für das ausgewählte Hubrückschlagventil die verfügbaren Nennweiten, den Öffnungsdruck und die Einbaulage.

Bestätigen Sie Druck-Temperatur-Grenzen, Werkstoffverträglichkeit, Reinigung für Sauerstoffeinsatz, Druckentlastung eingeschlossener Flüssigkeit und Zertifizierung der ausgewählten Baugruppe. PN, ASME Class und der Ansprechdruck der Druckentlastung sind getrennte Angaben.